

# Catalogue de Climatiseurs

Air Tempo



## SERVICE & ASSISTANCE

Nous pensons que la meilleure façon d'assurer la satisfaction complète de nos clients est d'offrir le meilleur service et soutien à notre réseau d'installateurs. Ainsi, ils proposeront systématiquement des solutions optimales et des installations parfaites avec un professionnalisme incomparable.

## GARANTIES FLEXIBLES

Chez **Air Tempo**, nous sommes fiers de proposer les meilleures garanties du marché. Notre contrôle qualité verticalement intégré est la raison principale pour laquelle nous sommes une des seules entreprises à offrir une garantie longue durée sur la main d'œuvre. Notre engagement pour l'excellence nous fait travailler davantage pour sélectionner, entraîner, assister et contrôler les installateurs les plus professionnels dans chaque région où nous exerçons. Notre système de management unique sur la sélection des matériaux, des avancées technologiques, de la production et l'assemblage, de la distribution, des installations et du service après-vente rend notre garantie longue durée sur la main d'œuvre et le compresseur imbattable.



## INNOVATION ET EXCELLENCE

Chaque système **Air Tempo** est conçu pour être le meilleur de sa catégorie. Seulement des matériaux de première qualité sont utilisés durant la fabrication d'un système **Air Tempo**. Un contrôle de qualité strict est mis en place pour s'assurer de la haute qualité de toutes les unités **Air Tempo**.

De la conception au service après-vente, notre équipe de professionnels aspire à donner satisfaction à notre clientèle.

A travers notre engagement pour l'excellence, nous avons développé des partenariats avec des installateurs qualifiés. Ces partenariats exclusifs nous permettent de former, d'assister et de contrôler nos installations pour s'assurer de la meilleure expérience possible pour nos clients dans chaque région où nous opérons. Nos garanties sont la preuve de la qualité de nos innovations et de notre processus entièrement intégré.

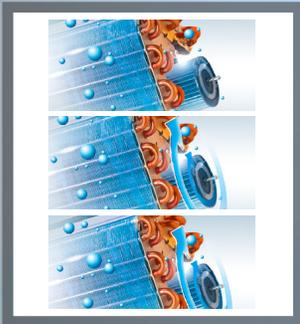


# Les Avantages Air Tempo



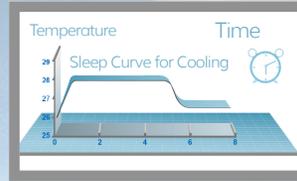
## 4 directions d'air:

Les pales directionnelles peuvent être ajustées verticalement et horizontalement ce qui aide à maximiser le confort de votre maison.



## Auto-nettoyage:

Après avoir éteint le climatiseur, le ventilateur reste opérationnel jusqu'à ce que l'intérieur de l'unité soit complètement sec afin que votre appareil reste propre et sain.



## Mode Sommeil:

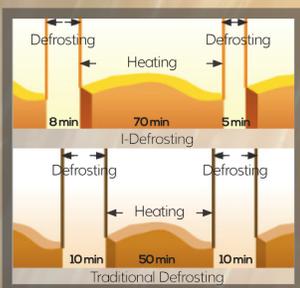
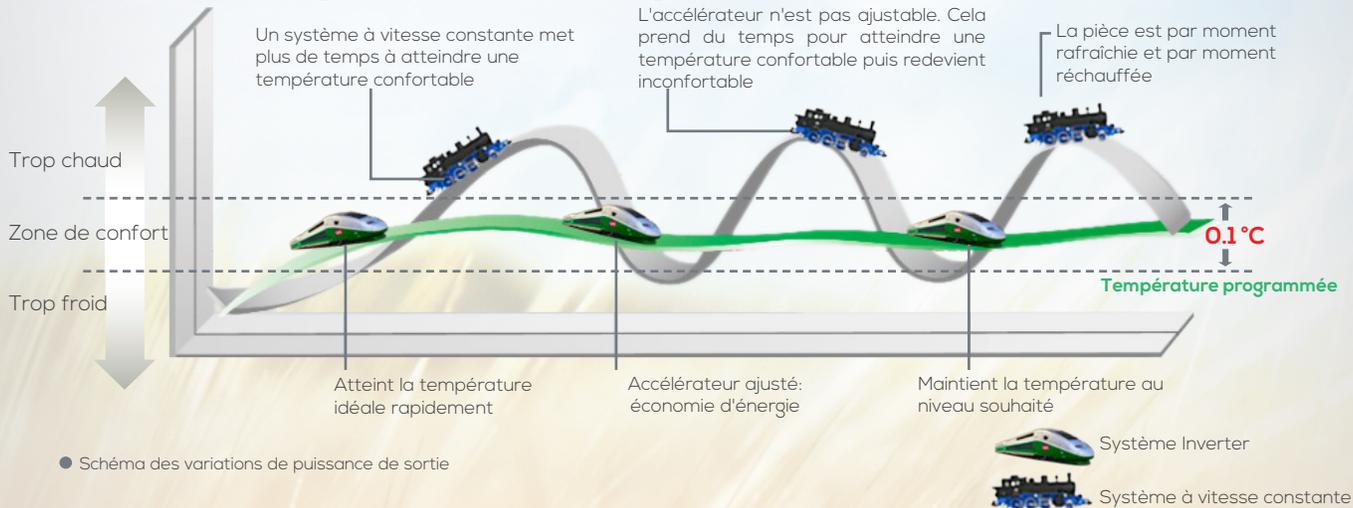
La courbe de sommeil Air Tempo maintiendra une température idéale jusqu'au lendemain matin pour un confort maximal.



## Silencieux:

La conception innovante du ventilateur axial et du moteur à support renforcé permettra de minimiser les vibrations et le niveau sonore extérieur. Sa base arrière et son évaporateur intégrés font de notre unité l'une des plus silencieuses.

## Economiser de l'énergie avec la technologie Inverter



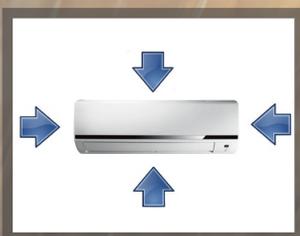
## Dégivrage intelligent:

L'opération de dégivrage est effectuée uniquement lorsque cela est nécessaire. Ce qui évite le gaspillage d'énergie tout en maximisant le confort.



## Haute efficacité:

Une technologie 'Inverter' de pointe, des soupapes électroniques permettant un flux de liquide frigorigène de précision, un ventilateur transversal optimisé et conçu pour un plus gros volume d'air.



## Design compact:

Avec des innovations telles que l'évaporateur et le boîtier de base arrière intégrés, nos unités sont plus compactes.



## I feel:

Le mini capteur de la télécommande détecte la température ambiante. Le flux d'air et la température de l'unité intérieure sont ajustés en conséquence pour un confort optimal.

# Systèmes Simple Zone

## HERCULE

### 16 SEER Inverter De 9000 BTU à 24000 BTU



Technologie Inverter 1  
Hertz innovatrice  
Climatisation à basse température à -15 °C  
Démarrage à basse tension  
Dégivrage intelligent  
Pré-chauffage intelligent

Mode sommeil tranquille  
Auto Swing (Vertical)  
Plusieurs vitesses de ventilation  
Auto-nettoyage  
Design anti-moisissure  
Affichage LED

Opération automatique  
Auto-diagnostic  
Fonction mémoire  
Minuteur  
Contrôle parental  
Fonction de délai de ventilation

Modèle		AT09KCH16S	AT12KCH16S	AT18KCH16S	AT24KCH16S
Alimentation électrique		208-230V / 60Hz	208-230V / 60Hz	208-230V / 60Hz	208-230V / 60Hz
Courant en climatisation	Amps	3.9	5.4	7.9	11.5
Courant en chauffage	Amps	3.4	4.7	11.8	13.0
<b>Performance du système</b>					
Déshumidification	L/H	0.8L	1.4L	1.8L	2L
Capacité de climatisation (Min-Max)	Btu/h	9,000 (3,800 - 11,500)	12,000 (3,500 - 12,500)	18,000 (4,500 - 21,000)	22,000 (6,400 - 24,000)
Capacité de chauffage (Min-Max)	Btu/h	9,000 (3,300 - 11,500)	12,000 (3,400 - 12,500)	23,000 (4,000 - 23,000)	26,600 (4,100 - 26,600)
SEER / EER		16 / 10.2	16 / 9.8	16 / 11.1	16 / 10
HSPF / COP		8.5 / 3.4	8.5 / 3.4	8.5 / 2.8	9.5 / 2.9
<b>Unité intérieure</b>					
Volume du débit d'air	PCM	330 / 282 / 194 / 141	341 / 294 / 206 / 153	471 / 400 / 330 / 271	589 / 441 / 306 / 206
Décibels - SE/E/M/F	db(A)	43 / 38 / 32 / 26	40 / 39 / 33 / 28	48 / 43 / 38 / 34	49 / 43 / 39 / 34
Dimension (LxHxP)	Po	30.3 x 11.1 x 7.9	30.3 x 11.1 x 7.9	34 x 12.0 x 8.5	39.7 x 12.4 x 8.7
Poids net/à l'expédition	lb	19 / 25	20 / 27	27 / 35	33 / 44
<b>Unité extérieure</b>					
Type du compresseur		Inverter DC twin rotary			
Décibels	db(A)	49	52	56	53
Dimension (LxHxP)	Po	28.0 x 21.7 x 12.5	28.0 x 21.7 x 12.5	37.6 x 27.6 x 15.6	37.6 x 27.6 x 15.6
Poids net/à l'expédition	lb	64 / 73	68 / 77	106 / 117	115 / 126
Charge de réfrigérant	oz.	R410A / 26.1	R410A / 35.3	R410A / 45.9	R410A / 54.7
Dim. des lignes (liquide-gaz)	Po	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Pré-Charge	Pi	25	25	25	25
Distance max.	Pi	50	66	82	82
Elevation max.	Pi	50	50	50	50
MCA	Amps	10	10	15	16
MOCP	Amps	15	15	25	25
Taille des câbles/# câbles		AWG 14/4			

